



VICERRECTORÍA ADMINISTRATIVA
DIRECCIÓN DE FINANZAS
DEPARTAMENTO DE TESORERÍA
INFORME DE VIÁTICOS INTERNACIONALES PAGADOS EN FEBRERO 2019.

BENEFICIARIO	DESTINO	CIUDA D	FECHAS	PASAJES B/.	VIATICOS B/.	MOTIVOS DEL VIAJE
José Coronel	Costa Rica	San José	18 al 24 de febrero de 2019	*	3,000.00	Entrenador Nacional de la Federación de Karate y parte de la delegación Panameña que representara a nuestro país en el XXIII Campeonato Centroamericano de Karate.

**No asumido por la UNACHI*

*Fuente: Departamento de Tesorería.
Preparado por: Licda. Carolin González*

*Verificado por: Lic. Lucio Montilla
Jefe del Departamento de Tesorería*